

POWER-CLEAN®

Instrucciones de Instalación y de Operaciones

PRECAUCION:

- Desconecte la electricidad del enfriador antes de instalar su sistema Power Clean® o darle servicio al enfriador.
- La instalación debe cumplir con las especificaciones del fabricante del enfriador y todos los códigos eléctricos y de construcción. Para asegurarlo contra descarga eléctrica, el gabinete del enfriador, el motor de la turbina, bomba(s) y seleccionador(es) deben estar aterrizados adecuadamente.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN:

1. Desconecte la electricidad del enfriador evaporativo.
2. Desconecte la bomba existente.
3. Ponga el cedazo sobre la bomba Power Clean®.
4. Instale la bomba Power Clean® dentro del enfriador. Fije la bomba a la caja de la turbina con la escuadra para instalarlo.
5. Instale el adaptador de la manguera en el tubo de sobre llenado. Ponga el extremo correspondiente del adaptador de la manguera en el tubo de sobre llenado. Vea las indicaciones en el adaptador de la manguera.
6. Instale manguera de 1/2" de la bomba Power Clean® al adaptador para manguera. Fije adecuadamente la manguera en la bomba. Evite retorcer la manguera – corte la manguera si es necesario.
7. Conecte la bomba Power Clean®. Fijese en la clavija receptáculo integrada del cordón de la bomba Power Clean®.

8. Conecte la bomba existente en el receptáculo especial de la bomba Power Clean®.



9. Conecte la tubería para remover el agua del enfriador. No permita que el agua del enfriador corra sobre el techo. Conecte una manguera jardín, o tubería PVC de 3/4" debajo del drene del enfriador a un sitio apropiado en la tierra. Se recomienda el uso de codos de 45 grados en vez de codos 90 grados. Esto prevendrá manchas en el techo así como efectos dañinos potenciales en las tejas del techo.

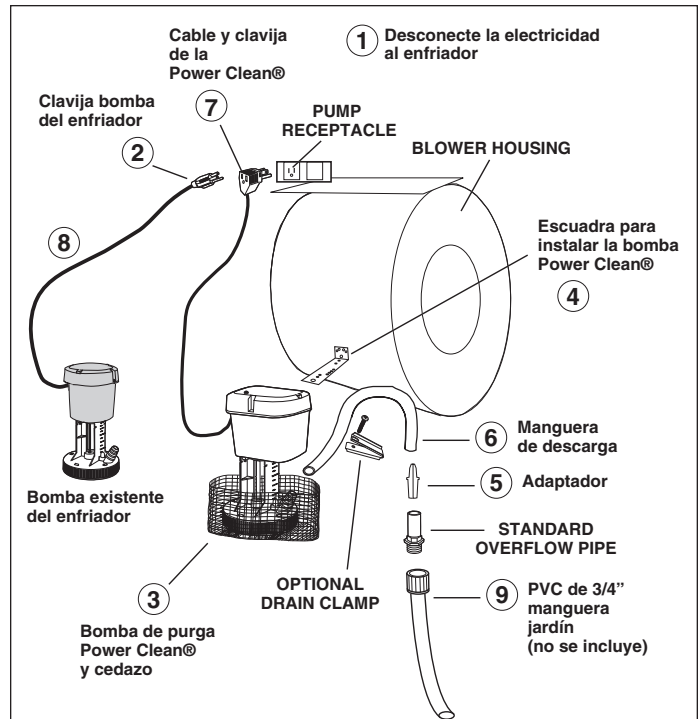
10. Reconecte la electricidad al Enfriador Evaporativo.

OPERACIÓN:

Su sistema automático Power Clean® remueve el agua del enfriador una vez cada 8 horas que trabaje la bomba de los cojines. Este drenado periódico reemplaza el agua "dura" que por naturaleza se forma en el enfriador, con agua limpia y fresca de una manera consistente. El resultado es una disminución de acumulación de sarro, una vida más prolongada de los cojines, menos mantenimiento al enfriador y un uso menor de agua (comparado con un sistema estándar de te de sangrado)

IMPORTANTE:

1. La Power Clean® drena el agua a menos de 1/2".
2. Se recomienda el uso de una bomba de los cojines de baja succión o una bomba que trabaje a niveles bajos para evitar que los cojines se sequen durante el ciclo de drenado. (Use bombas Dial powerCool™, Dial Contractor™ o Dial HomeCool™.)
3. Durante el ciclo de drenado de la Power Clean®, tanto la bomba de purga como la de los cojines están "trabajando".
4. Si la bomba Power Clean® drena el depósito del enfriador demasiado rápido, se puede prolongar el tiempo de drenado instalando una abrazadera (Dial NP 9282 o NP 9287) a la manguera de la bomba Power Clean®. Esto disminuirá la



CONTIENE:

- 1 Bomba de purga Power Clean®
- 1 Escuadra para instalar
- 1 Cedazo para bomba
- 1 Manguera para bomba (D.I. 1/2", 30 pulgadas de largo)
- 1 Adaptador para manguera (Manguera para bomba de Purga a tubo de sobre llenado)

Nota de instalación para el área de Tucson, Arizona:

Ciertos códigos de construcción/eléctricos exigen el uso de una "Caja de Fusibles P-26", como la G.E., modelo No. T-U261F caja de fusibles para exterior a prueba de agua, cuando se alambra un enfriador.

Cuando se use esta caja de fusibles, se puede requerir un fusible de 1.6 Amp para una operación adecuada del sistema Power Clean® vs el fusible más pequeño de 1.25 Amp. Estos fusibles son de tiempo retardado tipo S y deben usarse antes de la bomba del enfriador y del sistema Power Clean®.

descarga de agua (prolongando el tiempo requerido para drenar el depósito de agua) y minimizará las áreas "secas" que se puedan formar en los cojines.

GARANTIA LIMITADA:

1. La bomba Power Clean® esta garantizada bajo uso normal y mantenimiento recomendado por 2 años al comprador a partir de la fecha de compra. En caso de defecto o falla, la reposición se hará a través de un distribuidor o comerciante autorizado.
2. La bomba a reponer debe acompañarse de la razón para el cambio, fecha de compra, y recibo de compra.
3. La garantía se anula si la bomba ha sido abusada, alterada, dañada por el agua o instalada inadecuadamente.
4. Nosotros no pagamos el costo de la llamada de servicio al sitio de la instalación para diagnosticar la causa del problema, ni el costo de la mano de obra, ni de transporte para cambiar la bomba defectuosa.
5. Nosotros no somos responsables de daño por incidente o consecuencia que resulte de cualquier mal funcionamiento a menos que lo dicte la ley estatal.